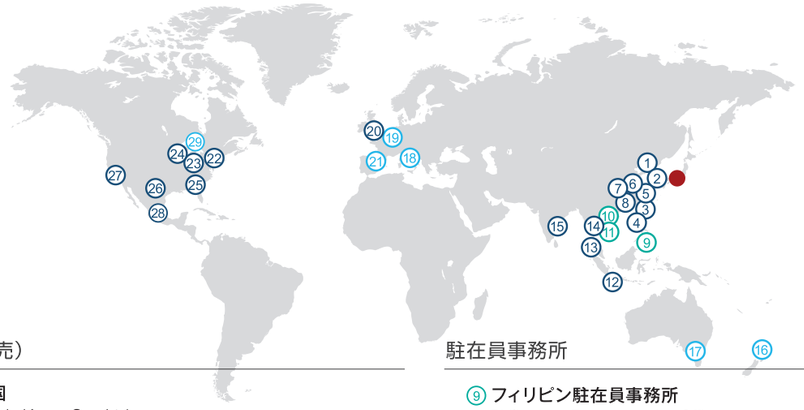
本社・工場・西日本統括営業所

国内拠点

①	本社・工場 テクニカルセンター	京都市伏見区久我本町11-260 京都市南区久世築山町487番地	TEL. 075-933-9555 FAX. 075-934-4033 TEL. 075-925-1070 FAX. 075-922-3151
②	東京統括営業所	東京都中央区八重洲2-4-6 八重洲鈴木ビル7F	TEL. 03-3245-0800 FAX. 03-3245-0808
③	西関東営業所	神奈川県厚木市妻田西1丁目30-1 松井産業第2ビル201号	TEL. 046-295-5610 FAX. 046-295-5620
④	長野営業所	長野県塩尻市広丘吉田552-1 KIビル105号	TEL. 0263-86-9651 FAX. 0263-86-9652
⑤	北関東統括営業所	さいたま市北区吉野町2-179-11	TEL. 048-665-2921 FAX. 048-665-2927
⑥	東北営業所	福島市八島町16-38	TEL. 024-535-5942 FAX. 024-535-5943
⑦	岩手サテライト	岩手県北上市幸町5-21 プチメゾンB棟	TEL. 0197-62-6905 FAX. 0197-62-6905
⑧	つくば営業所	茨城県つくば市松代2丁目8-8	TEL. 029-854-7778 FAX. 029-854-7776
⑨	中部統括営業所	愛知県豊川市大橋町2丁目62番地	TEL. 0533-89-2021 FAX. 0533-89-2020
⑩	静岡営業所	静岡市駿河区宮竹1丁目19番10号	TEL. 054-238-2848 FAX. 054-238-2847
⑪	名古屋西営業所	三重県桑名市東方1529-1 ハイツアザレア	TEL. 0594-24-9500 FAX. 0594-24-9505
⑫	西日本統括営業所	京都市伏見区久我本町11-260	TEL. 075-933-9519 FAX. 075-934-8973
⑬	富山営業所	富山市山室138-1	TEL. 076-491-4785 FAX. 076-491-4795
⑭	広島営業所	広島市西区中広町2丁目21-22 石本ビル2F	TEL. 082-296-3098 FAX. 082-296-3099
⑮	福岡営業所	福岡市博多区井相田3丁目12-25	TEL. 092-592-7541 FAX. 092-592-7537
⑯	大分サテライト	大分県別府市山家4組	TEL. 0977-21-7211 FAX. 0977-21-7211



子会社（販売）

①② **韓国**
Yushin Korea Co., Ltd.

③④ **台湾**
Yushin Precision Equipment (Taiwan) Co., Ltd.

⑤⑥ **中国／上海**
Yushin Precision Equipment Trading (Shanghai) Co., Ltd.

⑧ **中国／深圳**
Yushin Precision Equipment Trading (Shenzhen) Co., Ltd.

⑫ **インドネシア**
PT. Yushin Precision Equipment Indonesia

⑬ **マレーシア**
Yushin Precision Equipment Sdn. Bhd.

⑭ **タイ**
Yushin Precision Equipment (Thailand) Co., Ltd.

⑮ **インド**
Yushin Precision Equipment (India) Pvt. Ltd.

⑳ **イギリス**
Yushin Automation Ltd.

㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘ **アメリカ**
Yushin America, Inc.

駐在員事務所

⑨ **フィリピン駐在員事務所**
Philippines Representative Office

⑩⑪ **ベトナム駐在員事務所**
Hanoi Representative Office
Ho Chi Minh Representative Office

代理店

⑯ **ニュージーランド**
Tasman Machinery Limited

⑰ **オーストラリア**
Tasman Machinery Pty Limited

⑱ **イタリア**
MACAM S.r.l.

⑲ **オランダ**
Polymac-Robotics B.V.

㉑ **スペイン**
MECMAN INDUSTRIAL, S.L.

㉙ **カナダ**
EN-PLAS, Inc.

子会社（工場）

⑦ **中国／広州**
Guangzhou Yushin Precision Equipment Co., Ltd.

安全に関するご注意

- 本カタログに掲載の製品は、労働安全規則で定義される産業用ロボットに該当します。労働安全規定の定めに基づき、安全に留意してご使用ください。
- 本カタログ中の適用写真は、製品をわかりやすく説明するために、安全柵などの労働安全規則に定められた安全のための機器、装置を取り除いて撮影しています。ご使用にあたっては、ユーザー様にて安全のための機器、装置をご準備ください。
- 本カタログに掲載の製品については、ご使用の前に取扱説明書とその他の付属書類などをすべて熟読し、正しくご使用ください。

※カタログの記載内容については、改良のため予告なく変更することがあります。ご了承ください。

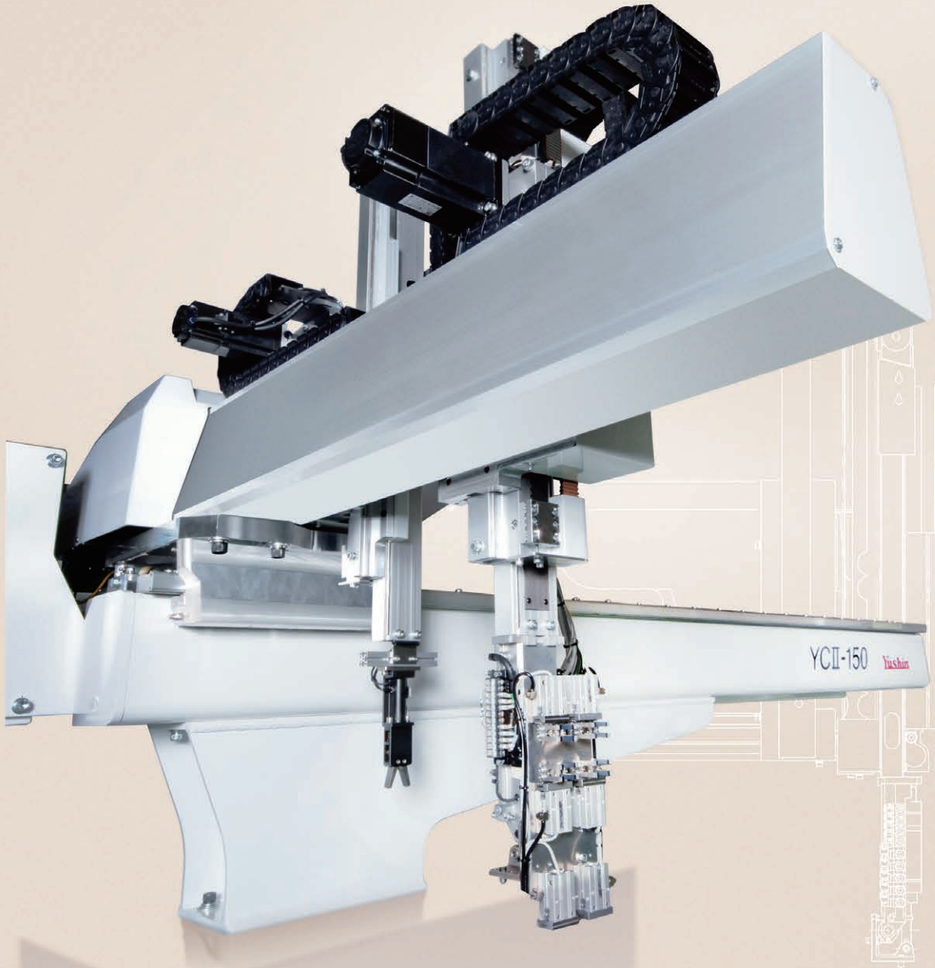
ユーシン精機はあらゆる事業活動において、人と環境にやさしい技術をもって自然と共生できる快適な地球環境の実現に努めています。

お問い合わせ先

Heartful Technology
Yushin
株式会社ユーシン精機
please access····· yushin.com
www.yushin.com
本 社／京都市伏見区久我本町11-260 〒612-8492 TEL 075-933-9555 FAX 075-934-4033

2013.6(7) 2000OM

Heartful Technology
Yushin



2012 年度
優秀省エネルギー機器表彰
日本機械工業連合会会長賞受賞

YC / YCII

株式会社ユーシン精機

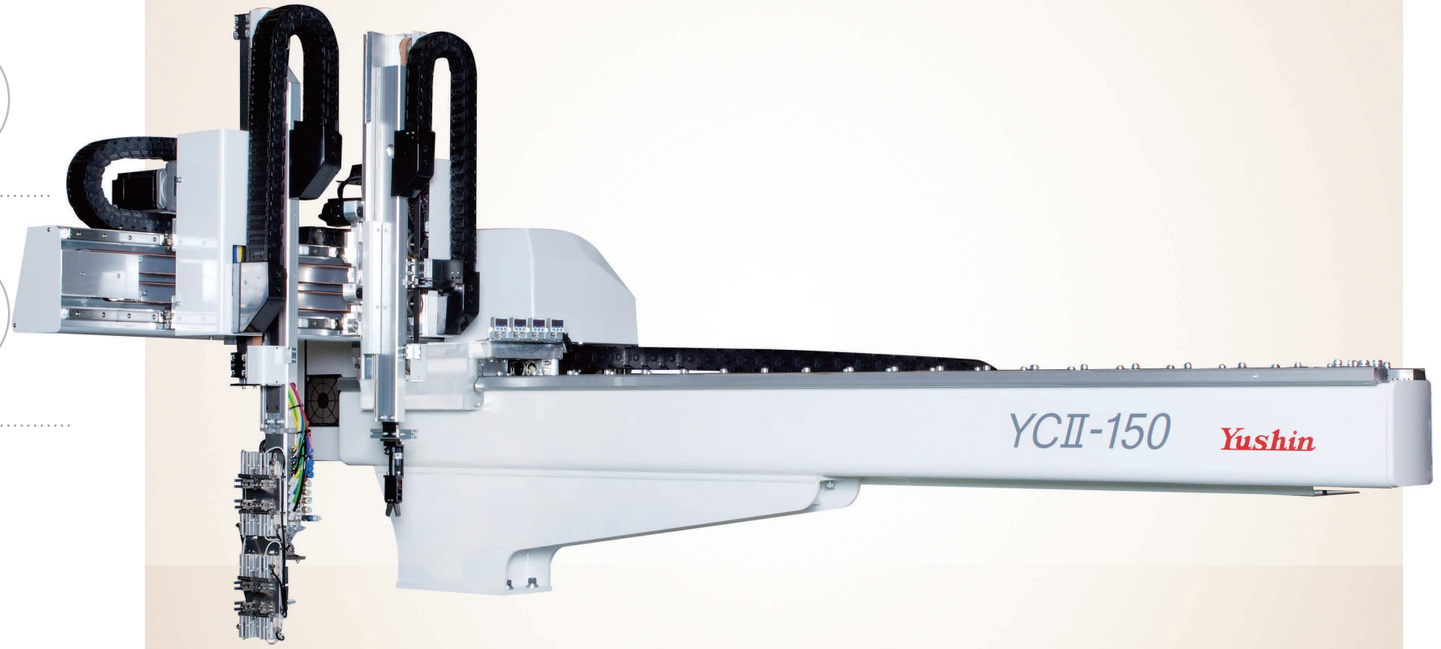
最適形状ロボット YC／YCⅡ SERIES

省エネ Energy Conservation

1. 最適設計採用
   ⬇
   モータの小型化実現
   従来機比 26% 省電力化

2. ECO吸着® 標準装備
   ⬇
   エア消費量75%
   (当社比)削減
   従来機比 75% エア消費量削減

3. 新機能ECOモニタ®採用
   ⬇
   電気・エア消費量のリアルタイム
   チェックが可能



制振性 Vibration suppression

1. 最適設計+CFRP+制振制御
   ⬇
   整定時間72%短縮
   従来機比 72% 整定時間短縮
   サイクルタイム全体の短縮

2. 振動減衰性能向上
   ⬇
   緻密な安定した取出しに貢献

豊富な標準機能 Standard Options

1. 従来機のオプション項目
   8機能を標準装備
   標準機能 8機能 追加

2. 新機能「予知保全」を標準装備

最適設計 — 京都大学との共同研究 —

最適設計とは、ロボットの機構やその動きを考慮し、CAE(計算機支援技術)により論理的な最適形状を求める手法。
近年、飛行機や車を軽量かつ信頼性の高い構造にするために応用されている手法です。
当社は京都大学との共同研究により、まずアタッチメントヘッドに採用、実用化の後、
取出ロボットとしてHSA、TSXA、そしてYCに採用しています。
最適設計の採用によって、YCシリーズは軽量化、制振性を実現。その結果、消費電力26%削減、
整定時間72%短縮という生産性の向上を可能にしました。

日本機械学会賞(技術)受賞

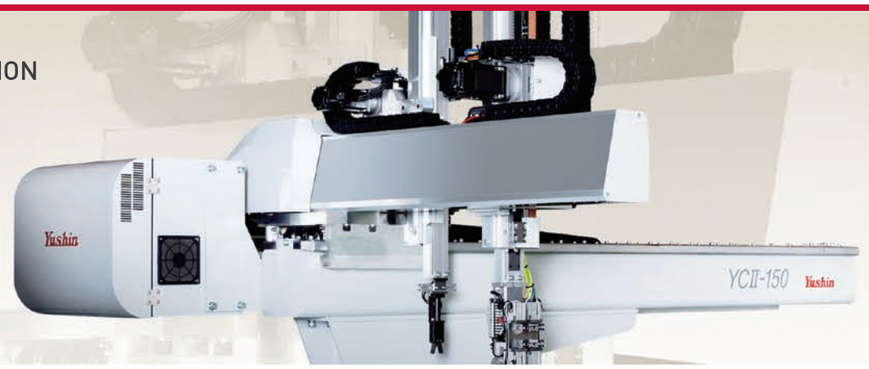
2011年度、当社の「構造最適化技術に基づく高性能射出成形機用取出ロボットの開発」が日本機械学会(技術)を受賞しました。

優秀省エネルギー機器表彰 日本機械工業連合会会長賞受賞

2012年度、当社の「最適設計による軽量化と省エア制御を採用した射出成形機用取出ロボット(YCシリーズ)」が優秀省エネルギー機器表彰制度において、日本機械工業連合会会長賞を受賞しました。

ENERGY CONSERVATION

省エネ

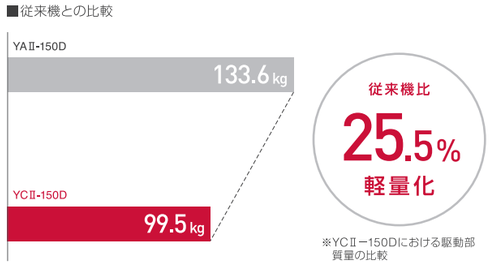


最適軽量化

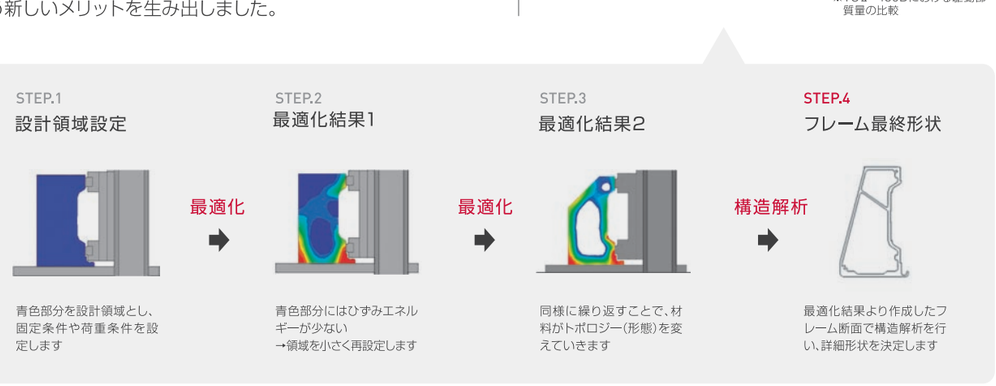
先進の最適化技術で軽量化を追求

YCシリーズは、最適化技術により部品や構造物など、それぞれを構造や形態にいたるまで徹底的に軽量化。その結果、駆動部を約34.1kg削減、従来機比25.5%という軽量化に成功。それにより大幅な省エネ効果、長寿命化という新しいメリットを生み出しました。

■従来機との比較



※YCⅡ-150Dにおける駆動部質量の比較



BENEFITS

省エネ効果

最適設計により軽量化されたユニットは、動作に必要なエネルギーが減少します。そのため駆動モーターの小型化が可能になり、26%もの消費電力の削減を達成できました。

消費電力
26%
削減

長寿命化

軽量化されたユニットは、横行フレームにかかる負担が減少します。これにより、取出ロボットの故障の頻度が下がり、取出ロボットの長寿命化につながります。

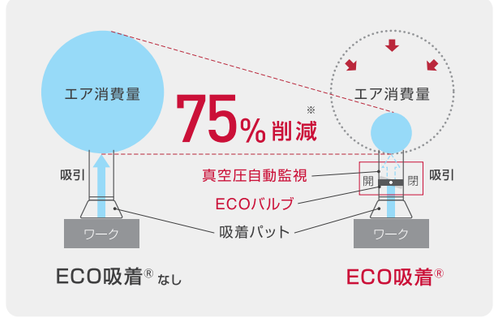
エア消費量削減

取出時のエア吸着動作最適化で省エネ効果

ECO吸着® は、当社独自の吸着エア消費量削減技術です。吸着真空圧を監視し、吸着力を保持している間エア吸引動作を停止。エア消費量を最大75%カットすることで、エアコンプレッサの電気代削減、さらに設備費用削減を実現しています。

標準装備

エア消費量削減ツール
ECO吸着® PAT.



※当社実測値

BENEFITS

1台で、1年間の電気代が
75,000円 → 19,000円 **56,000円 削減**

■測定条件

稼動時間	24時間
成形サイクル	15秒 (取出時間が、取出開始～成形品開放の時間の25%の場合:ECO吸着作動率=75%)
エア消費量(吸着1回路)	19Nl／サイクル(ECO吸着なし) 4.75Nl／サイクル(ECO吸着あり)
エアコンプレッサ吐き出し空気量	2,300Nl/min
エアコンプレッサ用モータ出力	16kW
電気代	13円／kWh
ECO吸着®によるエア消費削減率	75%

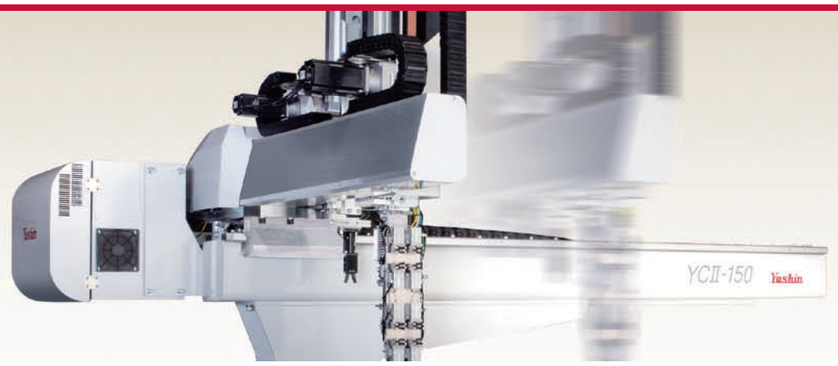
NEW FEATURE

省エネ対策ツール
ECOモニタ® PAT.P

電力とエアの消費状態をリアルタイムに表示、現場での省エネ対策に貢献します。

CONTROL

制振性

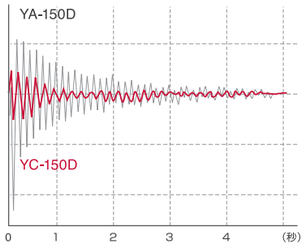


整定時間短縮

最適設計＋CFRP
＋制振制御

YCシリーズでは、最適設計により、固有振動数や、振動の減衰特性までを検討の対象にしました。その結果整定時間(振動が基準値内に収まるまでの時間)の72%削減という、大幅な制振性の向上を実現しています。

■従来機との比較



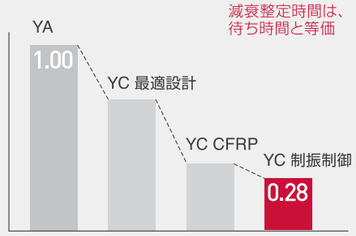
従来機比
72%
整定時間短縮

※YC−150Dにおける昇降アーム
下降位置での比較

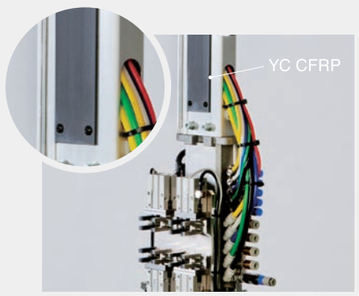
減衰性の良いCFRPを採用
PAT.P

振動減衰性能の良いCFRP(炭素繊維強化プラスチック)を昇降アームに取り付けることでも整定時間の削減に貢献しています。

■整定時間削減効果



減衰整定時間は、
待ち時間と等価



BENEFITS

タイマ削減

大幅な整定時間の削減により、取出ロボットの各種待ちタイマを短縮することが可能になり、実成形時のサイクルタイム短縮に貢献します。

安定取出

動作時・停止時の振動減衰性能が良い取出ロボットは、取出、搬送、開放の動作がスムーズ。安定した取出に貢献します。

STANDARD FEATURE

豊富な標準機能

利便性向上

予知保全はじめ、
現場に役立つ新機能搭載

E-touch compact-YCは視認性の高い7.5インチフルカラータッチパネルを採用。片手で持ちやすく、操作性にも優れたコントローラです。

標準装備

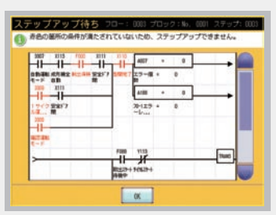
タッチパネルコントローラ
E-touch compact-YC PAT.

NEW **予知保全**

取出ロボット運転中の状態を常時監視し、故障につながる兆候を検出した場合に、メッセージを出します。
予防保全から予知保全へ進化しました。

NEW **フロー表示機能**

自動運転開始時等で条件不足の内容をメッセージ表示だけでなく、フロー表示も出来るようになりました。原因追求の迅速化につながります。

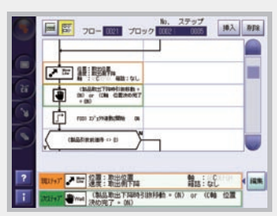


NEW **手動操作画面の充実**

①1つの画面内で全軸の操作が出来るモードにより操作性が向上します。PAT.
②手動操作時にも操作ガイド表示が出るようになり、操作性が向上しました。

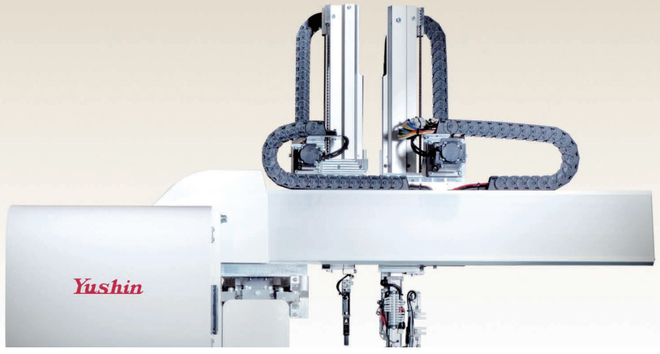
リードスルーティーチング

ティーチングと同じ要領で、現場で簡単にロボットのプログラム変更ができます。そのためプログラム変更にかかる時間と費用の短縮ができます。



STANDARD EQUIPMENT

豊富な標準装備



標準化 ECO吸着®回路 1回路

成形品を吸着する際の圧力を自動監視することで、エア消費量を最大75%※削減します。1回路を標準装備。※当社実測値

NEW ECOモニタ®

電力とエアの消費状態をリアルタイムに表示、現場での省エネ対策に貢献します。

NEW 予知保全機能

取出ロボット運転中の状態を常時監視し、故障につながる兆候を検出した場合に、メッセージを出します。予防保全から予知保全へ進化しました。

標準化 不良品排出回路

成形機からの不良品信号により良品とは別の位置に不良品の開放を行います。

標準化 初期排出動作

自動運転開始時、強制的に設定ショット分、良品とは別の位置に成形品の開放を行います。

標準化 サンプリング動作

自動運転中、設定ショット数ごとに、サンプリング開放位置へ成形品の開放動作を行ないます。

標準化 アンダーカット動作

アンダーカット金型の製品を取り出すためにティーチングポイントを最大3箇所まで追加することが出来ます。

標準化 ハイサイクル動作

横行動作と反転動作を同時に行なうことで、取出ロボットサイクルタイム短縮になります。

標準化 横行途中待機

型閉時、通常待機位置で待機できない場合（金型上に干渉物がある等）、横行途中に待機位置を設定することが出来ます。

固定側／移動側切替

取出し下降動作の際の、固定側取出と移動側取出を切替します（ただし250以下のみ標準、400以上はオプション）。

標準化 下降指令ON待ち

後工程機の準備が出来ていない時、タイマ秒間下降指令信号入力を待ち、信号が入力されない場合は排出動作を行なうか、またはエラー表示を行ない即停止するようにモード選択出来ます。

検知オフ確認

待機位置に戻った際に、成形品やスプルーが残っていないか検知確認します。

リードスルーティーチング

ティーチングと同じ要領でロボットのプログラム変更（ポイントやタイマの追加、動作ごとの速度設定）ができます。

生産状況モニタ

生産数や稼働時間といった現在の生産情報の他、予定生産数に達する時間予測表示もします。

多国語表示切替

日本語＋1ヶ国語（計10ヶ国語から選択）までは標準装備となります。

製品チャック回路 1回路

1回路分を標準装備しています。
2回路以上はオプションとなります。

スプルーチャック回路 1回路

スプルーの開放タイミングをモード設定により、選択できます。1回路は標準装備、2回路以上はオプションとなります。

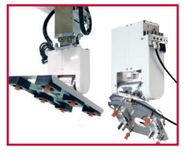
NEW …YCに搭載された新機能

標準化 …YCより標準装備となった機能

OPTION

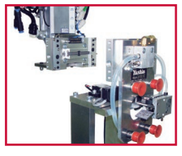
オプション

■ NC反転機構（2種）



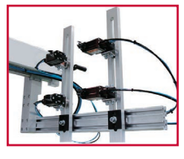
アタッチメントヘッド反転部分を2軸NC制御とすることで、多関節ロボット並の自在動作を実現します。反転部2軸タイプと水平旋回＋反転タイプの2種類あります。
（水平旋回＋反転タイプはYCⅡ-800-e以下が対象）
※なお、NC反転機構を装着する際はNC反転機構の最大可搬質量にご注意下さい。

■ ヘッドチェンジャ



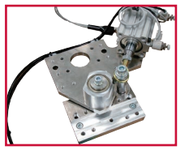
アタッチメントヘッドをワンタッチで取付け／取外しが出来るユニットです。取出ロボットによる自動交換も可能です。

■ 横行限外部ニッパ



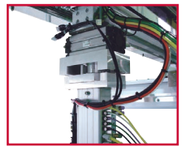
ゲートカットの必要な成形品を取出し後、横行限に取付けたニッパにてゲートカットを行ないます。

■ 垂直旋回ユニット



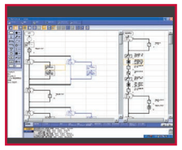
アタッチメントヘッドの反転部分にこのユニットを取付けることにより成形品開放時の成形品向きを変えることが出来ます。

■ 水平旋回ユニット



製品アームにこのユニットを取付けることで水平方向の旋回動作が可能となり、開放時の成形品の位置を変えることが出来ます。

■ フレキシブルティーチング



高度な動作プログラム作成、変更等が行えるソフトウェアキットです。

その他オプション

オプション名称	詳細内容
吸着回路数、開放箇所数	標準装備の1回路・1箇所開放に加えて、合計吸着8回路・8箇所開放まで増設可能です。
製品チャック回路	標準装備の1回路に加えて、1回路もしくは3回路追加し、合計2回路もしくは4回路の増設可能です。
スプルーチャック（ランナ途中落下）回路	スプルーの開放タイミングをモード設定により選択できます。標準装備の1回路に加えて、増設可能です。
ピッチ修正回路	製品ピッチをアタッチメントヘッド内で変えることが出来ます。
スプルーカット回路	アタッチメントヘッド内でスプルーをニッパで切断するための回路です。ヘッド内ゲートカット回路との併用は出来ません。
ヘッド内ゲートカット回路	アタッチメントヘッド内でニッパを寄せ、ゲートを切断するための回路です。スプルーカット回路との併用は出来ません。
チャック半つかみ回路	成形品の変形防止のため、製品チャック回路に減圧弁を追加します。
ヘッドワンタッチ着脱金具	アタッチメントヘッドをワンタッチで取付け／取外しすることが出来ます（オスとメスのセット）。
固定側／移動側切替	「固定側取出」「移動側取出」の切替回路です。250tfクラス以下は標準装備です。400tfクラス以上のオプションです。
シグナルライト／シグナルタワー	取出ロボットの状態をシグナル表示することが出来ます。 1層（黄）／1層（赤）／3層（天から赤・黄・緑）からの選択となります。
製品上昇限外部検知（LS仕様）	成形品取出し後、取出ロボットの上昇限でリミットスイッチにより成形品の有無を検知します。
横行限支柱	横行フレームを延長した場合や、成形品開放時に位置精度が要求される場合に使用します。（YCⅡ-800-e以下が対象）
昇降可搬質量アップ	昇降推力を強化したオプションで、ワーク質量が大きい場合などに有効です。（YCⅡ-800-e以下が対象）
反転トルクアップ	アタッチメントヘッドが重い、もしくは反転センタからのオフセット量が大きい場合に反転保持トルクをアップさせます。（YCⅡ-800-e以下が対象）
点検ステップ	点検用ステップを取出ロボットに取付けます。
機体色（お客様指定）	機体カバー類、制御ボックス、操作ボックスの板金等をお客様ご指定の色（1色）にて塗装します。
ストッカ連動8Pメタコン	当社製ストッカとの連動用メタルコンセントです。
型開一時停止	メカエジェクトを行なう時に使用します。
グリス集中給脂手動方式	グリス必要箇所へ手動ポンプにより給脂する方法です。
グリス集中給脂自動方式（ショット数管理）	グリス必要箇所へ電動ポンプにより自動で給脂する方法です。プログラムでショット数を可変することが出来ます。
クリーン対応グリス（お客様指定）	クリーン環境対応グリスを使用します。
タッチパネル保護シート	交換用のタッチパネルコントローラ画面保護シートです（機体出荷時 1枚標準添付）。
製品落下検出	成形品取出し完了後、成形品を開放する直前まで取出し検知を確認し続けます。
取出不良上昇限停止	自動運転中に取出ミスした場合、取出上昇位置で即停止し、エラー表示をします。なお、標準装備では、取出ロボットはワンサイクル動作後の停止となります。
エア圧低下検出	エア元圧が指定値より低下した場合にエラーを表示し、取出ロボットは即停止します。
成形機通信仕様	取出ロボットと成形機間で金型番号などの通信を行ない、データを自動的に一致させます。
多言語表示切替	3ヶ国語切り替えに対応します（日本語＋1ヶ国語選択は標準のため、さらにもう1ヶ国語選択し、合計3ヶ国語となります）。
箱詰めリセット連動	ストッカ側の原点復帰完了時、取出ロボットは箱詰めカウンタをリセットし、初期の開放位置へ開放します。
ゲートカット時反転モード	ゲートカット動作の前に反転動作を行ないます。
ゲートカット4回切断3回待避動作	ゲートカット動作を最大4回まで設定する事ができます。また、ゲートカットするまでの退避位置設定をそれぞれのカット動作毎に最大3ポジション追加することが出来ます。

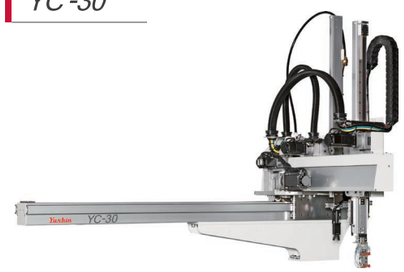
SPEC

YC / YCⅡ SERIES

共通仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	姿勢制御
AC200V / 220V (50/60Hz) 単相	デジタルサーボ 3 / 5軸	マイクロ コンピュータ 制 御	0.49MPa (最大0.7Mpa)	90°

YC-30



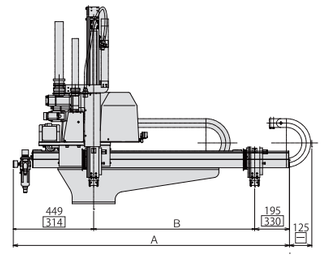
機種別仕様

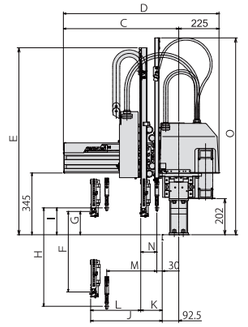
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (Nℓ/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YC-30S	Sタイプ 1.9kVA AC200V 9.3A	900 [1200] *[1600]	320 *(470)	—	450 [550]	—	2.3 (ECO吸着OFF)	2	60以下
YC-30D	Dタイプ 2.2kVA AC200V 10.8A		280 *(430)	280 *(430)		550 [650]	0.8 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　［　］はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。
＊　横行ストローク延長 1600mm 仕様選択時のみ、引抜ストロークの寸法が *(　) 内の寸法へ変更になります。

外形寸法図(mm)

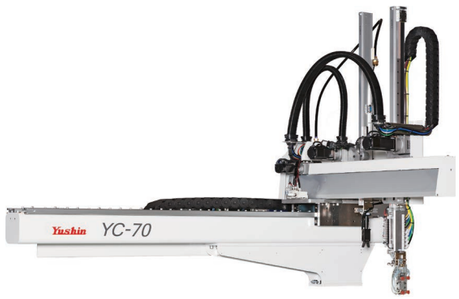
(　)　横行ストローク延長仕様
<　>　昇降ストローク延長仕様
《　》　引抜ストローク延長仕様
【　】　Sタイプ寸法
□　反 操作側取出仕様時寸法





型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YC-30	1544 (1844) (2244)	900 (1200) (1600)	645 《795》	870 《1020》	1045 <1145>	450 <550>	130	550 <650>	150	400 《550》	120 【80】	280 【320】 《430》 【《470》】	280 《430》	90	1100 <1200>

YC-70

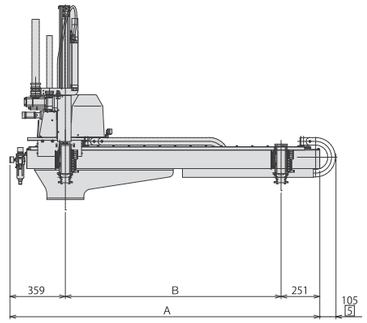


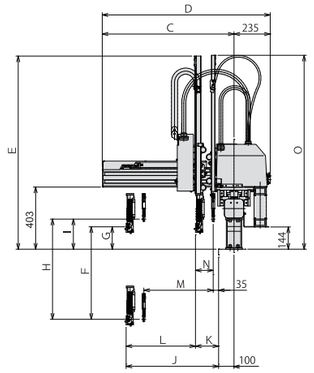
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (Nℓ/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YC-70S	Sタイプ 1.4kVA AC200V 7.0A	1400 [1700]	500	—	600 [700]	—	3.2 (ECO吸着OFF)	3	30～80
YC-70D	Dタイプ 1.7kVA AC200V 8.5A		450	450		650 [750]	1.0 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　［　］はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

外形寸法図(mm)

(　)　横行ストローク延長仕様
<　>　昇降ストローク延長仕様
【　】　Sタイプ寸法
□　反操作側取出仕様時寸法





型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YC-70	2010 (2310)	1400 (1700)	855	1090	1253 <1353>	600 <700>	145	650 <750>	195	600	150 【100】	450 【500】	450	115	1258 <1358>

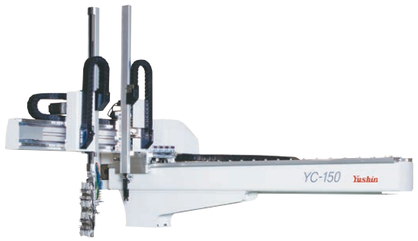
SPEC

YC / YCⅡ SERIES

共通仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	姿勢制御
AC200V / 220V (50/60Hz) 単相	デジタルサーボ 3 / 5軸	マイクロ コンピュータ 制 御	0.49MPa (最大0.7Mpa)	90°

YC-100 / 150 / 250



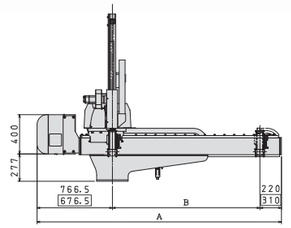
機種別仕様

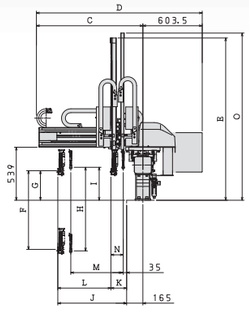
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (Nℓ/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YC-100S	Sタイプ 1.9kVA AC200V 9.5A	1100 [1500] [1700] [1900] [2200] [2500]	625	-	650 [800]	-	3.2 (ECO吸着OFF)	5	80～130
YC-100D			540	540		700 [850]	1.3 (ECO吸着ON)		
YC-150S	Dタイプ 2.5kVA AC200V 12.5A	1500 [1700] [1900] [2200] [2500]	625	-	800 [900]	-	3.5 (ECO吸着OFF)		100～220
YC-150D			540	540		850 [950]	1.3 (ECO吸着ON)		
YC-250S			775	-	900 [1050]	-	3.9 (ECO吸着OFF)		180～300
YC-250D			690	690		950 [1100]	1.6 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　[　] はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■ 外形寸法図(mm)

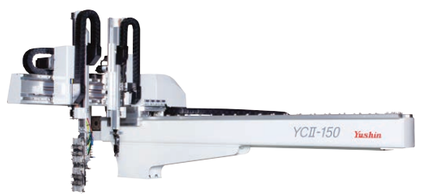
( ) 横行ストローク延長仕様
< > 昇降ストローク延長仕様
【 】 Sタイプ寸法
□ 反操作側取出仕様時寸法





型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YC-100	2086.5 (2886.5) (2486.5) (3186.5) (2686.5) (3486.5)	1100 (1900) (1500) (2200) (1700) (2500)	1082.5	1686	1498 <1650>	650 <800>	300	700 <850>	335	700	160 【75】	540 【625】	540	125	1548 <1700>
YC-150	2486.5 (2686.5) (2886.5) (3186.5) (3486.5)	1500 (1700) (1900) (2200) (2500)			1650 <1754>	800 <900>		850 <950>							1700 <1804>
YC-250			1232.5	1836	1754 <1906>	900 <1050>		950 <1100>		850		690 【775】	690		1804 <1956>

YCⅡ-100 / 150 / 250



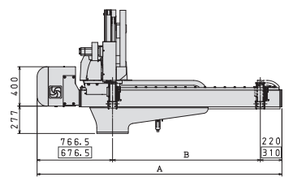
機種別仕様

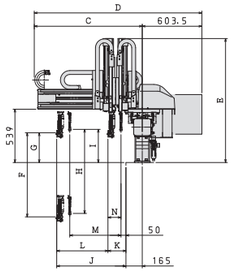
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (Nℓ/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YCⅡ-100S	Sタイプ 1.9kVA AC200V 9.5A	1100 [1500] [1700] [1900] [2200] [2500]	578	-	700 [850]	-	5.2 (ECO吸着OFF)	5	80～130
YCⅡ-100D			518	518		700 [850]	1.7 (ECO吸着ON)		
YCⅡ-150S	Dタイプ 2.5kVA AC200V 12.5A	1500 [1700] [1900] [2200] [2500]	578	-	850 [950]	-	5.6 (ECO吸着OFF)		100～220
YCⅡ-150D			518	518		850 [950]	1.7 (ECO吸着ON)		
YCⅡ-250S			728	-	950 [1100]	-	5.9 (ECO吸着OFF)		180～300
YCⅡ-250D			668	668		950 [1100]	1.9 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　[　] はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■ 外形寸法図(mm)

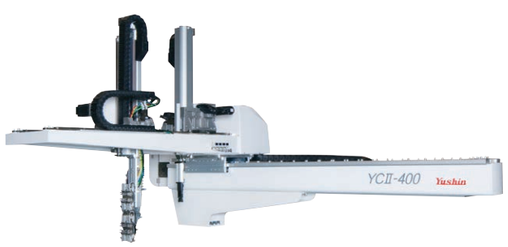
( ) 横行ストローク延長仕様
< > 昇降ストローク延長仕様
【 】 Sタイプ寸法
□ 反操作側取出仕様時寸法





型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
YCⅡ-100	2086.5 (2886.5) (2486.5) (3186.5) (2686.5) (3486.5)	1100 (1900) (1500) (2200) (1700) (2500)	1092.5	1696	1182 <1254>	700 <850>	300	700 <850>	335	700	182 【122】	518 【578】	518	132
YCⅡ-150	2486.5 (2686.5) (2886.5) (3186.5) (3486.5)	1500 (1700) (1900) (2200) (2500)			1254 <1310>	850 <950>		850 <950>						
YCⅡ-250			1242.5	1846	1310 <1382>	950 <1100>		950 <1100>		850		668 【728】	668	

YCⅡ-400 / 600-e



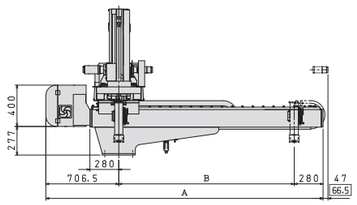
機種別仕様

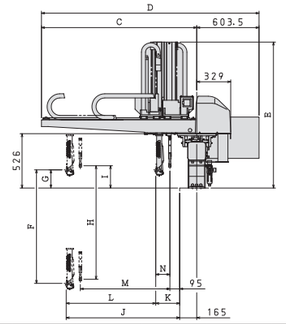
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (Nℓ/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YCⅡ-400S*	Sタイプ 2.2kVA AC200V 11.0A	1700 [1900] [2200] [2500]	1000	—	1100 [1300]	—	11.0 (ECO吸着OFF)	10	280～450
YCⅡ-400D*	Dタイプ 2.8kVA AC200V 14.0A		868	868		1100 [1300]	7.4 (ECO吸着ON)		
YCⅡ-600S-e	Sタイプ 2.2kVA AC200V 11.0A	2200 [2500]	1100	—	1300	—	17.0 (ECO吸着OFF)		400～650
YCⅡ-600D-e	Dタイプ 2.8kVA AC200V 14.0A		968	968	1300	1300	9.0 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　[　] はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。
＊ 横行ハイサイクル仕様選択時のみ、電源が三相になります。

■ 外形寸法図(mm)

( ) 横行ストローク延長仕様
< > 昇降ストローク延長仕様
【 】 Sタイプ寸法
□ 反操作側取出仕様時寸法





型 式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
YCⅡ-400	2686.5 (2886.5) (3186.5) (3486.5)	1700 (1900) (2200) (2500)	1505	2108.5	1414 <1514>	1100 <1300>	176	1100 <1300>	216	1100	232 【100】	868 【1000】	868	137
YCⅡ-600-e	3186.5 (3486.5)	2200 (2500)	1625	2228.5	1514	1300	86	1300	126	1200	232 【100】	968 【1100】	968	137

SPEC

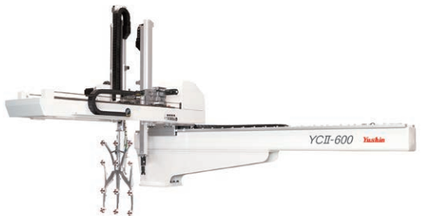
YC / YCⅡ SERIES

共通仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	姿勢制御
AC200V / 220V (50/60Hz) 単相*/三相*	デジタルサーボ 3 / 5軸	マイクロ コンピュータ 制 御	0.49MPa (最大0.7Mpa)	90°

＊ YCII-600/800-eは単相、YCII-800/1300-e/1300は三相です。

YCⅡ-600 / 800-e



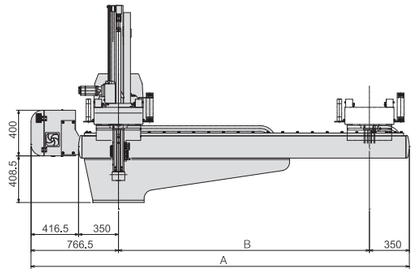
機種別仕様

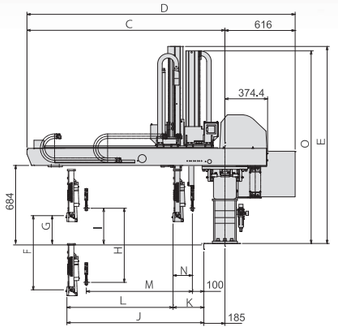
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (NL/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YCⅡ-600S	Sタイプ 2.2 kVA AC200V 11.0 A	2200 [2500]	1060	—	1300 [1550]	—	18.0 (ECO吸着OFF)	15	400 ～650
YCⅡ-600D			930	930		1300 [1550]	10.0 (ECO吸着ON)		
YCⅡ-800S-e	Dタイプ 2.8 kVA AC200V 14.0 A		1160	—	1550	—	22.0 (ECO吸着OFF)		550 ～1000
YCⅡ-800D-e			1030	1030		1550	13.0 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　［　］はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■ 外形寸法図(mm)

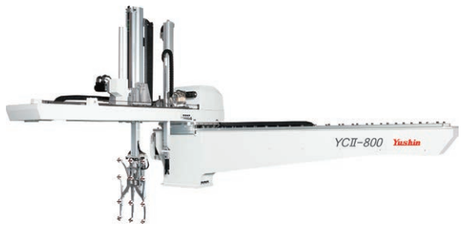
（ ） 横行ストローク延長仕様
＜ ＞ 昇降ストローク延長仕様
【 】 Sタイプ寸法





型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YCⅡ-600	3316.5 (3616.5)	2200 (2500)	1736	2352	1727 〈1852〉	1300 〈1550〉	244	1300 〈1550〉	309	1200	270 【140】	930 【1060】	930	170	1688 〈1813〉
YCⅡ-800-e			1856	2472	1852	1550	184	1550	249	1300		1030 【1160】	1030		1813

YCⅡ-800 / 1300-e

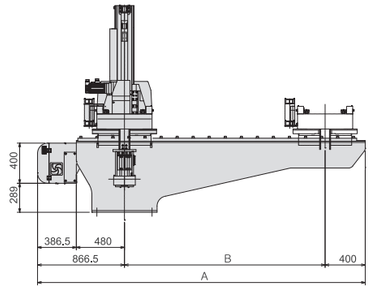


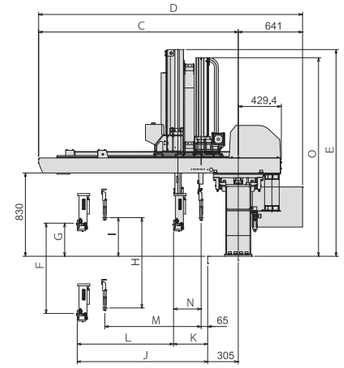
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (NL/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YCⅡ-800S	Sタイプ 2.5 kVA AC200V 9.1 A	2000 [2500] [3000]	1140	—	1550 [1800]	—	29.0 (ECO吸着OFF)	25	550 ～1000
YCⅡ-800D			960	960		1550 [1800]	20.0 (ECO吸着ON)		
YCⅡ-1300S-e	Dタイプ 3.4 kVA AC200V 13.8 A	2500 [3000]	1540	—	1800	—	36.0 (ECO吸着OFF)		1000 ～1600
YCⅡ-1300D-e			1360	1360		1800	24.0 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　［　］はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■ 外形寸法図(mm)

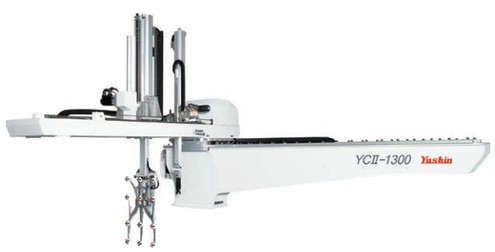
（ ） 横行ストローク延長仕様
＜ ＞ 昇降ストローク延長仕様
【 】 Sタイプ寸法





型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YCⅡ-800	3266.5 (3766.5) (4266.5)	2000 (2500) (3000)	1991	2362	2060 〈2185〉	1550 〈1800〉	330	1550 〈1800〉	385	1300	340 【160】	960 【1140】	960	275	1980 〈2105〉
YCⅡ-1300-e	3766.5 (4266.5)	2500 (3000)	2391	3032	2185	1800	130	1800	185	1700		1360 【1540】	1360		2105

YCⅡ-1300

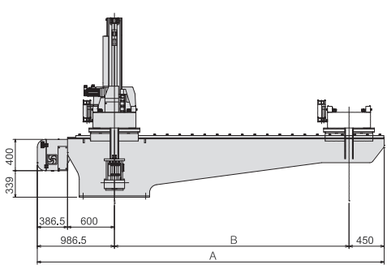


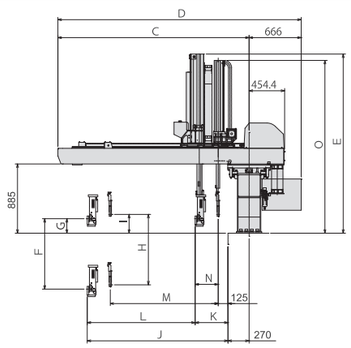
型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (NL/cycle)	最大可搬質量 (kg)	対象成形機型締力 (tf)
YCⅡ-1300S	Sタイプ 2.5 kVA AC200V 9.1 A	3000 [3500]	1570	—	1800 [2100]	—	47.0 (ECO吸着OFF)	35	1000 ～1600
YCⅡ-1300D	Dタイプ 3.4 kVA AC200V 13.8 A		1380	1380		1800 [2100]	35.0 (ECO吸着ON)		

Sタイプ：製品側アームのみ　　Dタイプ：製品側アームとランナ側アーム　［　］はストローク延長オプションです。
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■ 外形寸法図(mm)

（ ） 横行ストローク延長仕様
＜ ＞ 昇降ストローク延長仕様
【 】 Sタイプ寸法





型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
YCⅡ-1300	4436.5 (4936.5)	3000 (3500)	2446	3112	2290 〈2440〉	1800 〈2100〉	185	1800 〈2100〉	240	1800	420 【230】	1380 【1570】	1380	295	2210 〈2446〉